

SCHEDA TECNICA

**Barriera a riflessione 100 metri**

Ultima modifica: Febbraio 6, 2025

Codice: **4442106** - Sigla: **BF100R**



## VOCE DI CAPITOLATO

---

Fornitura e posa in opera di rilevatore ottico lineare fumo a barriera IR a riflessione. Il suo funzionamento si basa sull'interazione fra il fumo presente in un ambiente generato da un principio d'incendio e un raggio infrarosso emesso dal trasmettitore/ricevitore e riflesso da uno speciale riflettore ottico catadiottrico posto ad una distanza massima di 100 metri. In contenitore ABS bianco e corredato di un mirino ottico che permette di eseguire un allineamento di massima. La barriera è dotata di un modulo a display interno che permette di eseguire la procedura di calibrazione tramite l'accessorio BF TEST e il controllo del segnale ricevuto. Il livello di sensibilità è regolabile per l'ottimizzazione della soglia di intervento in base alla distanza di lavoro tra 5 e 100 metri. Funzione di auto calibrazione programmata ogni 24 ore per compensare l'eventuale l'oscuramento creato dalla polvere che si deposita su lenti e riflettori. La barriera dispone di due uscite a relè (NC-C-NO) per segnalare l'evento di guasto e incendio. Disponibile inoltre, un'uscita di allarme ad assorbimento per il collegamento a centrali convenzionali. Funzione di auto reset allarme incendio una volta terminata la condizione che ha generato l'allarme. Attraverso il modulo opzionale XFIRE BF è possibile collegare la barriera direttamente sul loop di una centrale XFIRE con la possibilità di fornire alimentazione direttamente dal loop. La barriera possiede un'interfaccia seriale integrata che permette la connessione con il pannello di monitoraggio remoto opzionale BRC per la visualizzazione dello stato della barriera. Il pannello può monitorare fino a un massimo di 16 barriere contemporaneamente. Con il modulo opzionale BTM è possibile gestire e visualizzare i dati della barriera attraverso un collegamento Bluetooth e un App dedicata. Alimentazione da 11,5 a 27,8Vdc, assorbimento 10 mA a 24V. Dimensioni barriera (LxHxP): 159 x 211 x 96 mm, dimensioni riflettore (LxH): 100 x 100 mm, peso 750 g barriera, 66 g riflettore, temperatura di esercizio da -25°C a +55°C. Grado di protezione IP64. Certificato CPR in accordo alla normativa EN 54-12. Ogni onere compreso per eseguire il lavoro a regola d'arte. (RielloFire modello BF100R - cod. 4442106).

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

---

- Taratura facilitata
- Corredate di un mirino ottico
- Possibilità di regolare il livello di sensibilità mediante DIP switch
- La barriera è dotata di relè guasto e allarme per assorbimento Funzione auto reset Auto calibrazione segnale ogni 24 ore (serie BFR)
- Interfaccia seriale per collegare fino a 16 barriere alla tastiera mod. BRC
- Certificazione CPR in accordo alla normativa EN54-12.

## SPECIFICHE TECNICHE

---

Copertura: da 5 a 100 metri  
Tensione di alimentazione: 11,5 - 27,8Vdc  
Assorbimento elettrico massimo: 10mA  
Temperatura di esercizio: da -25°C a +55°C  
Uscita/e: 2 relè (Guasto e Allarme)  
Opzionale: Auto reset con DIP, Connessione pannello remoto BRC, Scheda XFIRE-BF per loop XFIRE  
Tipologia: TX/RX + catadiottro (20x30 cm)  
Grado di protezione: IP64  
Dimensioni (LxHxP): 159 x 211 x 96 mm  
Peso: 750g barriera, 960g riflettore

## CERTIFICAZIONI/OMOLOGAZIONI

---

EN 54-12

